

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

CR-165

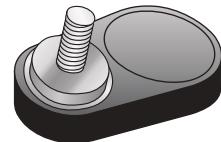
Тяговый аккумулятор глубокого разряда



Аккумуляторные батареи Crown с 1926г. зарекомендовали себя как надежные и производительные аккумуляторы. Crown особое внимание уделяет контролю качества на всех этапах производства. Аккумуляторы Crown созданы для тяжелых условий эксплуатации.

ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ТЕРМИНАЛОВ

Тип S



ДОСТУПНЫЕ МОДИФИКАЦИИ ПРОБОК



АППАРАТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

BCI Group Size	Модель	Номинал напряж., вольт	Длина	Ширина	Высота корпуса	Высота с терминалами	Вес	Материал корпуса	Метод крепежа крышки
			мм	мм	мм	мм	кг		
GC8	CR-165	8	262	179	247	275	29.0	высококач. полипропилен	горячая спайка

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОСИСТЕМЫ

ЕМКОСТЬ В АМПЕР ЧАСАХ							ВРЕМЯ РАЗРЯДА В МИНУТАХ					МОЩНОСТЬ КВТ/Ч	ВНУТР СОПРОТИВЛ.
100 Hr	72 Hr	48 Hr	20 Hr	10 Hr	5 Hr	2 Hr	100A	75A	50A	25A	10A	100 Hr	80°F / 27°C
199	194	180	165	140	140	108	57	82	117	304	900	1.592	6.6mΩ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАРЯДУ

Фаза 1: Постоянный ток (I_1) I_1 = максимально высокая доступная величина тока не более 30 ампер.

Фаза 1: Постоянный ток (I_1) I_1 = минимально доступная величина тока не менее 12 ампер

Нормальный переход к фазе 2 при 2.37 Вольт на ячейку

Безопасный переход к концу заряда of $dV / dt < 0V / 1$ час, $dt = 1$ час.
(отрицательный цикл)

Время для фазы 1 не более 10 часов.

Фаза 2: Постоянное напряжение (U2) $U_2=2.37$ VPC

Нормальный переход к фазе 3 при $I_2 = 4.5$ amp или близко
Безопасный переход к концу заряда of $|I| dI/dt | < 0.4$ amp / 1час,
 $dt = 1$ час.

Фаза 3: Постоянный ток (I_3) $I_3= 4.5$ amps или близко
Нормальный переход к окончанию заряда при 115-118% от восстановленной емкости батареи.

Время для фазы 1-3 не должно превышать 16 часов.

Коэффициент температурной компенсации составляет +/- 3 mV /°C

Рекомендуется уравнивающий заряд: каждые 7 дней.

Безопасный переход к окончанию заряда при максимальном напряжении 2.7 VPC

Переноска.

Исключить возможность повреждения корпуса батареи. Переносите батарею аккуратно, исключив опрокидывание.
Опрокидывание батареи набок или вверх дном может повлечь вытекание электролита и нарушить работоспособность батареи.
Если корпус батареи поврежден исключите возможность контакта с внутренним содержимым батареи, а также накройте терминалы (полюсные выводы) чтобы предотвратить поражение электрическим током.

Хранение.

Храните батарею в хорошо вентилируемом сухом прохладном помещении. А также вдали от материалов и устройств представляющих потенциальную возможность искрообразования, газообразования и нагрева воздуха.
Исключите возможность контакта металлических предметов с терминалами (полюсными выводами) батареи для предотвращения короткого замыкания и выхода батареи из строя.

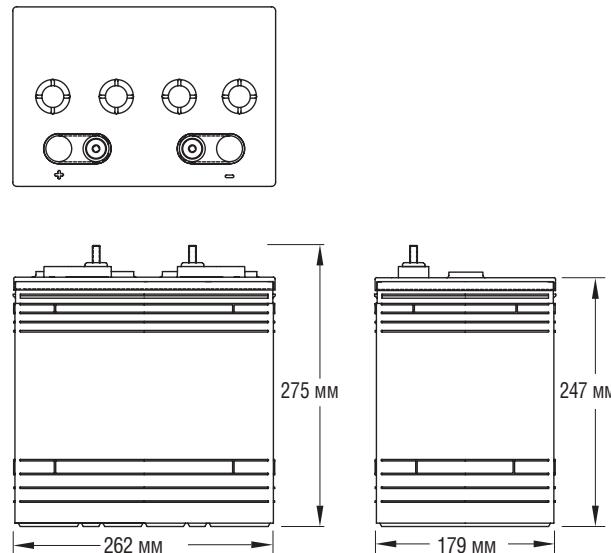


CR-165 Тяговый аккумулятор глубокого разряда

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ	ДОПУСТИМЫЕ ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ПРЕДЕЛЫ	САМОРАЗРЯД	ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕРМИНАЛОВ
Полностью заряженная батарея (100% S.O.C.) имеет удельную плотность 1.275	от - 40 °C до 49 °C. Батарея с жидким электролитом чувствительна к температуре. В зависимости от температуры емкость батареи может колебатьсяся (см. график). Если вы используете батарею при температуре ниже 0 °C, не разряжайте батарею ниже чем на 60% (SOC).	Полностью заряженная батарея, которая хранится при температуре 27 °C, будет иметь саморазряд 3,5 % в неделю.	SAE / автомобильный тип : Момент затяжки: от 6 до 8 Nm Нержавеющие винтовые терминалы: (Типы: C, S, Z): Момент затяжки: от 11 до 14 Nm
Плотность полностью разряженной батареи (100% D.O.D.) составляет 1.125			

Внимание! Аккумуляторы с жидким электролитом содержат газообразный водород в высокой концентрации. Во время работы рядом с батареей одевайте защитную одежду и защитные очки, в том числе, при переносе батареи и электролита. Всегда производите работы с батареями в хорошо проветриваемом помещении. Не перекручивайте терминалы выше допустимого момента затяжки. Это может привести к повреждению терминалов, их разрушению и расплавлению.



Аккумуляторная батарея Crown CR-165 предназначена для работы в гольф-карах, электромобилях и обеспечивает до 25 000 Ампер-часов работы. Данные основываются на тестах батареи в стационарном режиме, проведенных Заводом Crown в Испытательном центре в г. Фремонт, штат Огайо, США. Указанные значения являются номинальными и не должны быть истолкованы как минимальные и максимальные значения для конечного продукта. Данные значения для батарей могут варьироваться в зависимости от условий эксплуатации или хранения.

Влияние температуры на жизненный цикл батареи.

Аккумуляторные батареи с жидким электролитом являются устройствами накопления энергии в которых проходят электрохимические реакции, что предъявляет особые условия хранения к ним. Кроме того, эффективность работы батарей с жидким электролитом зависит от температуры эксплуатации аккумуляторов. Высокая температура окружающей среды в месте использования аккумуляторов будет влиять на скорость химической реакции. Она будет проходить быстрее обеспечивая улучшенную работу батареи под нагрузкой. В свою очередь, более холодная температура окружающей среды будет результатом более медленной химической реакции в батареи.

Однако, высокая температура приведет к повышенному износу внутренних компонентов и уменьшению срока службы батареи.

Стандартный жизненный цикл батареи основывается на температуре 80 °F/27 °C (которая является базовой при расчете жизненных циклов). Температура выше базовой на 15 °F/10 °C будет означать ускорение химической реакции в два раза, что в свою очередь, будет означать уменьшение срока службы батареи и ускорение износа внутренних компонентов.

Если ваши условия эксплуатации отличаются от рекомендованных, свяжитесь с компанией Crown или ее представителем, для обсуждения операционных режимов работы и исключения преждевременного выхода батарей из строя.

The Power Behind Performance



1445 Majestic Drive | P.O. Box 990

Fremont, OH 43420-0990 USA

+1.419.334.7181 | Fax +1.419.334.7124

www.crownbattery.com

sales@crownbattery.com